CERTIFICATO

CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Conformity of the factory production control

2761-CPR-0124

Fabbricante: *Manufacturer:*	**CACCIN LAVORAZIONE METALLI S.R.L.**
Sede della produzione: *Factory address:*	**Via G. Marconi, 41 – 35010 Villanova di Camposampiero (PD)**
Prodotto: *Product:*	**Componenti metallici in acciaio**
Denominazione: *Name:*	**Costruzione di componenti per strutture metalliche in acciaio in classi di esecuzione fino a EXC4 e metodo per la marcatura CE: 3a**
Impiego: *Use:*	**Taglio e piena di componenti metallici**

SI ATTESTA CHE IN CONFORMITA' AL REGOLAMENTO (UE) N. 305/2011 (Allegato 5 – Sistema 2+):

We declare that in compliance with the Construction Products Regulation No 305/2011 (Annex 5 – System 2+):

ITEC ha effettuato l'ispezione iniziale in fabbrica, i controlli di produzione ed esegue la sorveglianza, valutazione ed approvazione permanenti del controllo di produzione in fabbrica.

Il prodotto sopra indicato è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali del tipo ed al controllo di produzione in fabbrica.

Sono state applicate tutte le misure concernenti il controllo di produzione in fabbrica descritte nell'Appendice ZA della seguente norma:

ITEC has performed the initial inspection of the factory, the factory production control and it performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

The above quoted product is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product and a factory production control.

All provisions concerning the factory production control, described in the Appendix ZA of the following standard, have been applied:

EN 1090-1:2009+A1:2011

Questo certificato rimane valido fino alla data della prossima sorveglianza e fino a quando i metodi di prova e/o requisiti del controllo della produzione in fabbrica inclusi nella norma armonizzata, utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in stabilimento non sono significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'Organismo di Certificazione del Controllo della Produzione in Fabbrica

This certificate will remain valid until the date of the next surveillance and as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless it is suspended or withdrawn by the Factory Production Control Certification Body.

Marcatura: *Marking:*	CE 2761
Prima emissione: *First issue:*	31/03/2025
Emissione corrente: *Current issue:*	31/03/2025
Prossima sorveglianza: *Date of next Surveillance:*	30/03/2026
Luogo di emissione: *Place of issue:*	**MONTEMURLO**

Istituto Tecnologico Europeo di Certificazione NOTIFIED BODY 2761

Per ITEC Ing. Donato Prisco
Amministratore Unico

Copyright; Il contenuto del presente certificato costituisce informazioni riservate e soggetto a copyright.
*Copyright; This document and its **contents** are **confidential and subject to** copyright*

ITEC S.r.l.
Istituto Tecnologico Europeo di Certificazione

Via Biella,1
59013 Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574 686915
Fax +39 0574 684947
www.itec-cert.it
itec@itec-cert.it

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
PRD N°271B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC.
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATE ◆ CERTIFICAT ◆ ZERTIFICAT ◆ CERTIFICADO ◆ SIJIL ◆ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ SERTIFIKA ◆ شهادة ◆ 证明 ◆ 証明書 ◆ 인증서 ◆ گواهی نامه

CERTIFICATO

PRODOTTO: **Componenti metallici in acciaio**

SPECIFICHE:

Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura *(vedasi § 7.1, § 4.1.2 ed appendice B della EN 1090-2 o 3)*

☐ EXC 1	☐ EXC 2	☐ EXC 3	☒ EXC 4

Metodo/i di Marcatura CE applicabile/i *(vedasi anche allegato A e ZA della EN 1090-1):*

Progettazione Esterna	Progettazione Interna		
Specifiche di progetto fornite dal cliente/committente	Produzione in serie o a "catalogo"	Progettazione secondo norme armonizzate e degli Eurocodici	Specifiche di progetto realizzate dal fabbricante sulla base dell'ordine/richieste del cliente
☒ **Metodo 3a**	☐ **Metodo 1**	☐ **Metodo 2**	☐ **Metodo 3b**

Campo di applicazione: N.A.

Processi in accordo alla EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm)	Diametri (mm)	Note/Remarks

Coordinatore di saldatura

N.A.

Marcatura:
Marking:

CE 2761

Prima emissione:
First issue: 31/03/2025

Emissione corrente:
Current issue: 31/03/2025

Prossima sorveglianza:
Date of next Surveillance: 30/03/2026

Luogo di emissione:
Place of issue: **MONTEMURLO**

Per ITEC Ing. Donato Prisco
Amministratore Unico

Copyright; Il contenuto del presente certificato costituisce informazioni riservate e soggetto a copyright.
*Copyright; This document and its **contents** are **confidential and subject to** copyright*

ITEC S.r.l.
Istituto Tecnologico
Europeo di Certificazione

Via Biella,1
59013 Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574 686915
Fax +39 0574 684947
www.itec-cert.it
itec@itec-cert.it

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
PRD N°271B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC.
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATE ◆ CERTIFICAT ◆ ZERTIFICAT ◆ CERTIFICADO ◆ SIJIL ◆ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ SERTIFIKA ◆ شهادة ◆ 证明 ◆ 証明書 ◆ 인증서 ◆ گواهی نامه